

Modelo	Aglhas	Cabeças	Intervalo entre cabeças	Área de bordado por cabeça Comprimento x Largura (mm) : Dimensões interiores			Dimensões da máquina			
				Normal	Bastidor Amplo de Bonés	Bastidor de Bonés Semi-amplo	Bastidor Tubular	Largura (mm)	Comprimento (mm)	Altura (mm)
TMAR-K0902C	9	2	500	450x 500	75x 360	83x 180	439x 419	2,260	1,355	1,730
TMAR-K1202C	12	2	500	450x 500			439x 419	2,260	1,355	1,730
TMAR-K1502C	15	2	500	450x 500			439x 419	2,260	1,355	1,730
TMAR-K0904C	9	4	360	450x 360			439x 279	2,560	1,355	1,730
TMAR-K1204C	12	4	360	450x 360			439x 279	2,560	1,355	1,730
TMAR-K1504C	15	4	360	450x 360			439x 279	2,560	1,355	1,730
TMAR-K0904C	9	4	500	450x 500			439x 419	3,260	1,355	1,740
TMAR-K1204C	12	4	500	450x 500			439x 419	3,260	1,355	1,740
TMAR-K1504C	15	4	500	450x 500			439x 419	3,260	1,355	1,740
TMAR-K0906C	9	6	360	450x 360			439x 279	3,280	1,355	1,740
TMAR-K1206C	12	6	360	450x 360			439x 279	3,280	1,355	1,740
TMAR-K1506C	15	6	360	450x 360			439x 279	3,280	1,355	1,740
TMAR-K0906C	9	6	500	450x 500			439x 419	4,260	1,355	1,740
TMAR-K1206C	12	6	500	450x 500			439x 419	4,260	1,355	1,740
TMAR-K1506C	15	6	500	450x 500			439x 419	4,260	1,355	1,740
TMAR-K0908C	9	8	360	450x 360			439x 279	4,000	1,355	1,740
TMAR-K1208C	12	8	360	450x 360			439x 279	4,000	1,355	1,740
TMAR-K1508C	15	8	360	450x 360			439x 279	4,000	1,355	1,740
TMAR-K0908C	9	8	500	450x 500			439x 419	5,260	1,355	1,740
TMAR-K1208C	12	8	500	450x 500			439x 419	5,260	1,355	1,740
TMAR-K1508C	15	8	500	450x 500	439x 419	5,260	1,355	1,740		

Opção de Fábrica	Sistema de Lubrificação Automática, Dispositivo de Lantejoulas III (Kit Gémeo), Dispositivo de Lantejoulas IV, Marcador de Posição	Velocidade	Máx. 1,100 rpm
Opção	Dispositivo Multicording, Sensor de Aproximação, Luz LED, Caneleiro	Alimentação	Trifásico, 200V Monofásico, 100V, 200V
Bastidores Opcionais	Campo aberto, Bastidor de bonés semi-amplo, Bastidor de bolsos	Consumo de energia	Máximo 470W (910VA)

* A área de trabalho e a velocidade de rotação podem variar dependendo do modelo da máquina, produto a bordar e condições operacionais.
* Não podem ser usadas quaisquer marcas registadas ou designs dos produtos contidos neste catálogo sem autorização prévia.

TMAR-KC TYPE-2

SERIES

Máquina de Bordar Eletrónica Multi-Cabeça

Opção de Fábrica



Dispositivo Lantejoulas III (Kit Gémeo)
Borde 2 diferentes tipos de lantejoulas e altere-os livremente a alta velocidade



Dispositivo de Lantejoulas IV
Borde com várias lantejoulas: pequeno e grande diâmetro, formas irregulares e excêntricas

Opção



Dispositivo Multicording
Borde com 6 tipos ou cores de cordão



Tajima Industries Ltd.

19-22, Shirakabe 3-chome, Higashi-ku Nagoya 461-0011 JAPAN
TEL. +81-52-932-3444, 3445 FAX. +81-52-932-2457, 3449



<http://www.tajima.com>



<https://www.facebook.com/TajimaGroup>

Fabricante

Tokai Industrial Sewing Machine Co., Ltd.

TAJISERVI

Máquinas de Costura e Bordados S.A

Estrada Nacional 105, 211
4815-135 Lordelo, Guimarães - Portugal

Tel/Phone: +351 252 820 210
geral@tajiservi.pt

www.tajiservi.pt | www.facebook.com/tajiservi

* As especificações e designs dos produtos estão sujeitos a alterações para melhoria de desempenho sem aviso prévio.

TMAR-KC TYPE-2 SERIES

Máquina de Bordar Eletrónica Multi-Cabeça

A máquina de bordar que dá beleza à vida.

Este equipamento de grande qualidade da Tajima oferece-lhe produtos finais de grande qualidade em qualquer projeto.

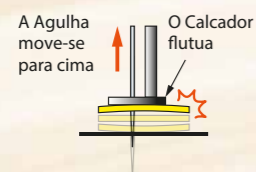


Características

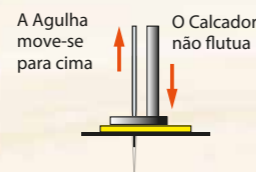
Bordados excelentes mesmo em materiais espessos — Equipada com DCP - Calçador Controlado Digitalmente

Ao controlar a pressão no tecido, o DCP pode ser definido para a espessura do material para que a pressão não seja demasiada, evitando assim sombras ou danos. Ao otimizar o timing da pressão, o DCP pode impedir a vibração do material, alcançando assim acabamentos extraordinários e precisos. O DCP é muito eficaz em materiais difíceis de bordar, como pele, materiais grossos, elásticos e almofadados.

Exemplo: Costura e vibração em pele espessa



O tecido vibra.
Sem DCP



O tecido não vibra.
Com DCP

Ver o vídeo.



Cinto de judo



Bordado com linha ultra-fina
(Dimensões reais)

DCP

Características

Preservação da textura do bordado à mão ou rendados — Equipada com FS Mode

NOVO

O FS Mode, desenvolvido nas séries TFGN II, otimiza a sua máquina de bordar, ao reduzir a sobrecarga na linha, e assim melhorar a estabilidade e qualidade do bordado. Além disso, com o uso das peças especialmente desenhadas para o FS mode (opção), até linhas de torção leve e linhas grossas podem ser bordadas sem problema.

*Quando é usado o FS Mode, a velocidade pode diminuir.

*O FS mode é aplicável apenas nos bastidores tubulares e cilíndricos.



Peças opcionais FS mode



Guia de linha

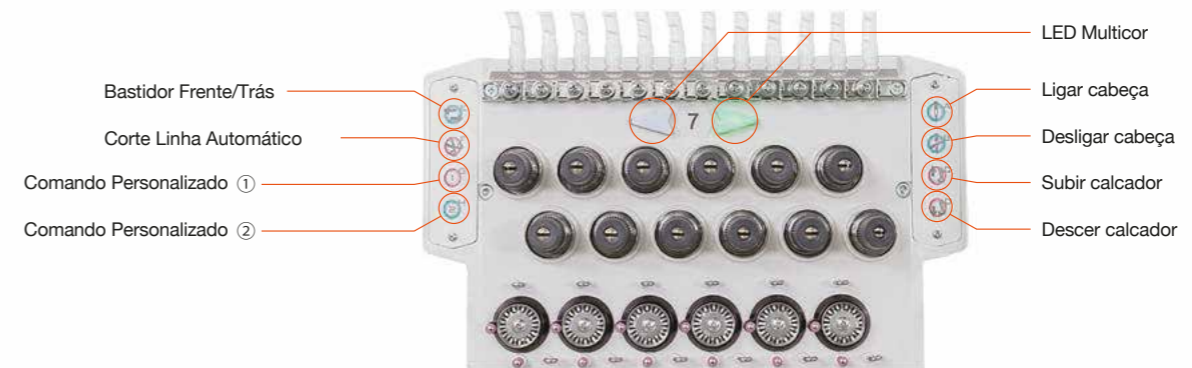


DBxK5 Z1 FS

Aumento da eficiência de trabalho — Comandos diretos na cabeça

NOVO

Vários comandos de operação e LEDs multicolor estão localizados em cada base de tensão. Desta forma, todas as funções principais podem ser manipuladas na frente de cada cabeça, melhorando a eficiência dos operadores. As funções mais frequentemente utilizadas podem ser adicionadas aos botões personalizados (2016)



Bastidor Frente/Trás
Corte Linha Automático
Comando Personalizado ①
Comando Personalizado ②

LED Multicolor

Ligar cabeça

Desligar cabeça

Subir calçador

Descer calçador

Novidade para bordar em bonés

NOVO

A nova *Slim Cylinder Bed*, que tem um diâmetro de menos 12% quando comparada com as camas cilíndricas convencionais, aumentou a variedade de aplicações, como por exemplo mangas e bolsos.

O bastidor amplo de bonés foi desenvolvido para melhorar a rigidez coincidente com a *Slim Cylinder Bed*. Este bastidor oferece uma melhor estabilidade de bordado, e também uma maior velocidade, de 1000rpm. (900rpm para +4mm).



Bastidor amplo de bonés reforçado

Outros



- Guia de linha
- Enfiamento fácil
- Ajuste fácil
- Mudança fácil



- Bastidor de campo aberto reforçado



- Painel de operações com ecrã tátil