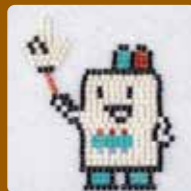


Opcionais de Fábrica



Dispositivo de Missangas

Dispositivo de missangas com mudança de cor automática. Esta automatização do processo de aplicação de missangas torna possível a produção em série.



i-TM - Gestão de Linha Inteligente

O i-TM percebe a tensão da linha necessária para cada ponto. O motor consegue, através do controlo do consumo de linha, apresentar a tensão apropriada, eliminando assim problemas como a linha de canela a sair por cima ou encorrihas nas peças.



ESQ-C (Novo Dispositivo de Lantejoulas)

O dispositivo que vem revolucionar a aplicação de lantejoulas em série, com uma melhoria significativa de qualidade e com tempos de ajuste muito reduzidos. É também muito mais fácil alterar o tipo e o tamanho da lantejola.



SBC (Sistema de Troca de Bobines Automático)

O SBC demora apenas 6 segundos para mudar as bobines em todas as cabeças!
Um opcional que vai aumentar o tempo útil de trabalho da máquina!

Modelo	Aglhas	Cabeças Multicor	Intervalo de Cabeças	Área de Bordado (mm) Comprimento x Largura	A	B	C
TMCR-V0620F (550x200)D	6	20	200D	550 x 200 (400)	5,365	1,610	1,635
TMCR-V0918F (800x400)S	9	18	400S	800 x 400	8,565	2,080	1,635
TMCR-V0918F (1,200x400)D	9	18	400D	1,200 x 400 (800)	9,055	2,880	1,735
TMCR-V0920F (680x330)S	9	20	330S	680 x 330	7,915	1,820	1,635
TMCR-V0930F (1,500x240)DE	9	30	240DE	1,500 x 240 (480)	8,905	3,480	1,635
TMCR-V1212F (680x345)S	12	12	345S	680 x 345	5,455	1,820	1,635
TMCR-V1215F (680x400)S	12	15	400S	680 x 400	7,365	1,820	1,635

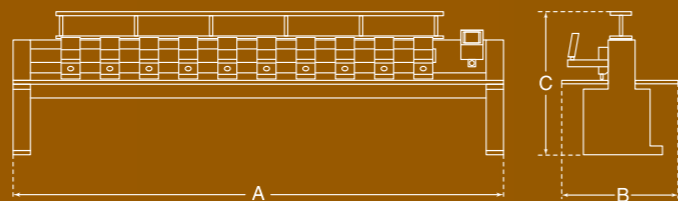
• Contacte-nos para mais especificações e detalhes.

● Especificações

Motor do eixo principal : Motor servo AC
Motor do eixo X e Y : Motor servo AC
Velocidade máxima : 1,100 rpm
Consumo de energia : 1.2KW
Alimentação: Trifásica 200-240 / 380 / 415V 50/60Hz
Monofásica 200-240V

Opcionais: Sistema de Lubrificação Automático; Trocador de Bastidor de Fábrica: Automático; Sistema de Troca de Bobines Automático (SBC); UBCII (Sistema de Troca de Bobines II); ESQ-C (Novo Dispositivo de Lantejoulas); Dispositivo de Lantejoulas IV; Dispositivo de Missangas; i-TM

Opcionais: Dispositivo Multicording 2; Dispositivo Boring; Sensor de Aproximação; Marcador de Posição



Tajima Industries Ltd.

19-22, Shirakabe 3-chome, Higashi-ku Nagoya 461-0011 JAPAN
TEL. +81-52-932-3444, 3445 FAX. +81-52-932-2457, 3449



<http://www.tajima.com> <https://www.facebook.com/TajimaGroup>

Fabricante

Tokai Industrial Sewing Machine Co.,Ltd.

* A área de bordado e a velocidade podem variar consoante o produto, o modelo da máquina, e as condições operacionais.
* Os conteúdos e designs de produtos contidos neste catálogo não podem ser utilizados sem autorização prévia.

Distribuidor exclusivo em Portugal

TAJISERVI

Máquinas de Costura e Bordados S.A

Estrada Nacional 105, 211
4815-135 Lordelo, Guimarães - Portugal

Tel/Phone: +351 252 820 210
geral@tajiservi.pt

www.tajiservi.pt | www.facebook.com/tajiservi

* As especificações e os designs dos nossos produtos estão sujeitos a mudanças para melhoria de desempenho sem aviso prévio.

1809A_01

TMCR-VF

SERIES

Máquina de Bordar Eletrónica Multi-Cabeça

O mais avançado modelo bandeira da Tajima com flexibilidade insuperável, potenciada por sofisticadíssimos recursos.



Fashioning your Future Tajima always leads, never follows

Máquina de Bordar Eletrônica Multi-Cabeça

TMCR-VF SERIES

Características

Calçador Controlado Digitalmente (DCP) para estabilidade do tecido



O Calçador Controlado Digitalmente (DCP) reduz a vibração do tecido que ocorre durante o bordado. É especialmente eficaz quando se borda em tecidos espessos, finos, ou com vincos.

Sem DCP
O tecido vibra.
A agulha move-se para cima
O Calçador sobe.
Pode causar erros nos pontos, erros de corte de linha ou bordados distorcidos

Com DCP
O tecido não vibra.
A agulha move-se para cima
O Calçador não sobe.
Para bordado mais estável

Pode colocar o DCP na posição mais adequada à espessura do tecido em questão. O trabalho que anteriormente requeria uma pessoa qualificada, pode agora ser facilmente definido no painel de operações.



FS Mode para variações de material



O FS Mode melhora drasticamente a qualidade do bordado realizado com linha grossa ou torcida, o que era impensável no passado.

Without FS mode

Agulha: DBxK5Z1FS
Guia de Linha: φ22
Chapa de Agulha: 2.5φ 34φ×dent 0.5

- Obtenha bordados de melhor qualidade
- A velocidade diminui quando o FS Mode está ativo

Comandos Diretos na Cabeça

Todas as cabeças possuem vários comandos de operação e LEDs multicolor. Desta forma, todas as funções principais podem ser manipuladas em cada cabeça, aumentando assim a eficiência dos operadores. As funções mais utilizadas podem ser adicionadas aos botões personalizados.

Bastidor para Trás, Frente

Corte de Linha

Função Personalizada ①

Função Personalizada ②

Lado Esquerdo

Lado Direito

Ligar Cabeça

Desligar Cabeça

Subir Calçador (DCP)

Descer Calçador (DCP)

Dispositivo Multicording 2 (Opcional)



Este dispositivo permite-lhe bordar com 6 tipos diferentes de cordão. Utilizado em simultâneo com o Calçador Controlado Digitalmente (DCP), que pressiona com o tempo e a força necessária para o material em questão. Ao manter a textura do material, consegue acabamentos mais suaves, e permite também bordar a três dimensões ao trabalhar com cordões sobrepostos.

