

Soluções para  
Corte de  
Sublimados e  
Impressão Direta



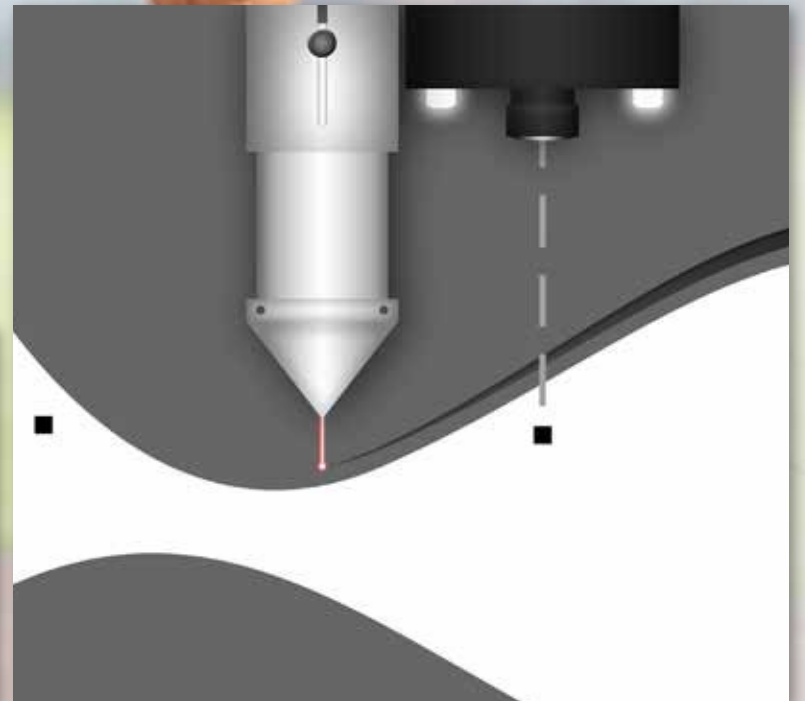
**CadCam**Technology

**TAJISERVI**  
Máquinas de Costura e Bordados S.A



[www.cct-uk.com](http://www.cct-uk.com)

# Contour Cut



# O Contour Cut da CadCam Technology

O Contour Cut da CadCam Technology automatiza o processo de corte de tecidos sublimados, tornando-o um processo mais rápido e preciso. Compensa automaticamente qualquer distorção que ocorra em rolos com tecido instável.

A câmara de reconhecimento óptico identifica as marcas impressas no tecido para perceber onde deve efectuar o corte. As marcas são lidas com precisão pelo nosso laser, permitindo-lhe analisar

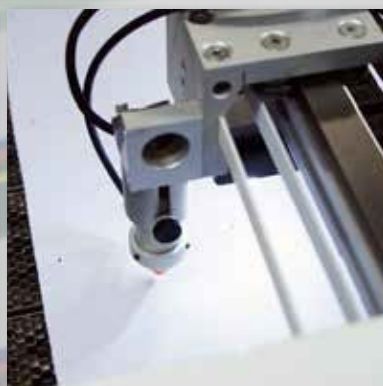
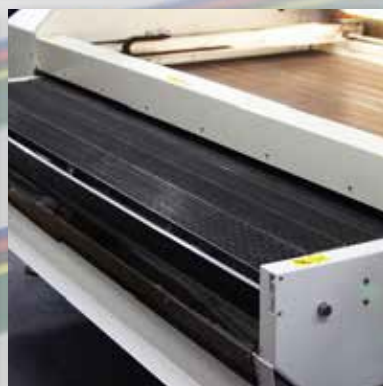
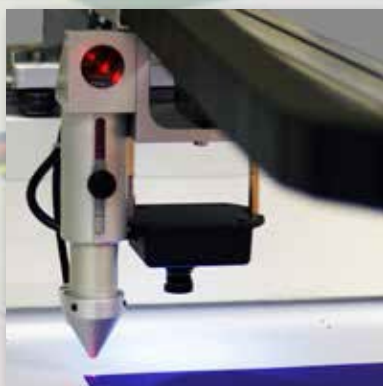
se necessita de compensar qualquer deformação ou distorção.

Assim, as peças cortadas saem sempre perfeitas da máquina.

O corte a laser funciona sem qualquer contacto, evitando assim arrastos do material e a necessidade de alterar lâminas. Os motores Servo em loop de alta velocidade asseguram que a câmara faz um mapeamento preciso, conseguindo

linhas de corte rigorosas com uma interação mínima do operador.

O material é automaticamente alimentado no tabuleiro com vácuo da máquina, através do novo sistema de alimentação. Apenas necessita de recolher as peças assim que saiam da máquina, o que torna o Contour Cut um sistema vantajoso em relação a métodos de corte de tecido tradicionais.





# Corte Laser de tecidos sublimados

A sublimação em têxteis de grande formato é muito popular no que diz respeito à produção de uma variedade de produtos, como vestuário desportivo, fatos de banho, bandeiras e banners, etc.

As impressoras estão cada vez mais rápidas e eficientes em termos de custo. A única dúvida que resta na indústria é como cortar as peças, da mesma forma rápida e eficiente.

O corte manual é demasiado lento, inconsistente e consome bastante mão-de-obra. Já cortar com uma lâmina pode causar arrastos nos têxteis.

O reconhecimento de distorção do Contour Cut torna o equipamento ideal para cortar qualquer tipo de material.

Os materiais sintéticos, assim que cortados, ficam com uma borda selada, o que significa que não irão desfiar.

Outra excelente vantagem sobre os métodos de corte de tecido tradicionais é o facto de não necessitar do ponto overlock.







**Velocidade Axial** - 0.2mm/s até 1000mm/s

**Aceleração** - até 2g

**Resolução** - 0.025mm

**Software** - ApS-Ethos Cutting Composer

**Sistema de Movimento** - Motores Servo com aço endurecido

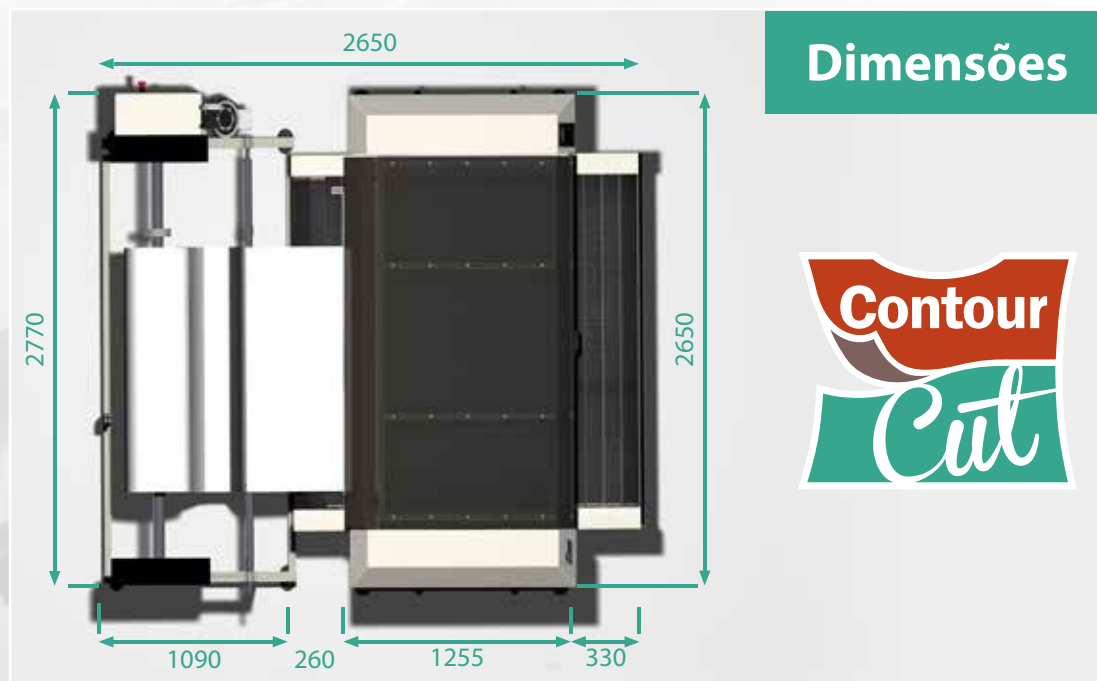
**Mapeamento da área**

**Bico de ar com ar comprimido**

**Certificação CE**

**Laser entrelaçado de Classe 1 para uso seguro**

**Opcional- Indicador laser**



**Dimensões**



**OPÇÕES DA POTÊNCIA DO LASER**

50 Watts, 100 Watts, 200 Watts

**ALIMENTADOR MOTORIZADO**

**ALTURA**

1070mm (42.1")

970mm (38.1")

**LARGURA**

2650mm (104.3")

2770mm (109")

**COMPRIMENTO**

1845mm (72.6")

1090mm (42.9")

**LARGURA MÁXIMA DO ROLO**

1980mm (77.9")

**DIMENSÕES TOTAIS DA MÁQUINA**

**LARGURA MÁXIMA DO CORTE**

1850mm (72.8")

**ALTURA**

1070mm (42.1")

**COMPRIMENTO MÁXIMO DO CORTE**

Contínuo

**LARGURA**

2770mm (109")

**PESO**

880kg (aproximado)

**COMPRIMENTO**

2935mm (115.5")

**TIPO DE TABULEIRO DE CORTE**

Em aço, forma de colmeia

## Sistema de Alimentação

O sistema de alimentação da CadCam permite produção contínua de materiais em rolo e o transporte das peças cortadas para fora da máquina automaticamente. O tabuleiro de corte em forma de colmeia permite a extração por debaixo do mesmo, o que proporciona não só um corte limpo, como também faz o efeito de vácuo para que o material fique sempre bem posicionado e o movimento seja sempre preciso.

É possível cortar peças maiores que a área de trabalho com o uso da opção fora de medidas (bite feed). Assim que a primeira parte do corte é concluída o alimentador move-se, corta a outra parte, e assim por diante.

Debaixo da parte final do alimentador, está localizado um sistema de lâmina de ar comprimido, que ventila um pequeno jacto de ar através das aberturas em forma de colmeia, para remover as partes cortadas e limpar a máquina.

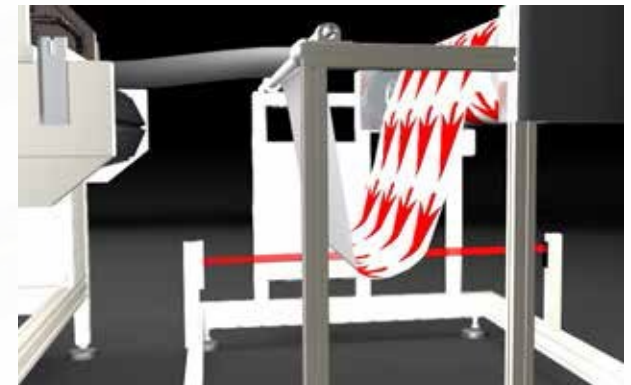
Os nossos alimentadores funcionam por codificador e usam correias dentadas para movimentos precisos.

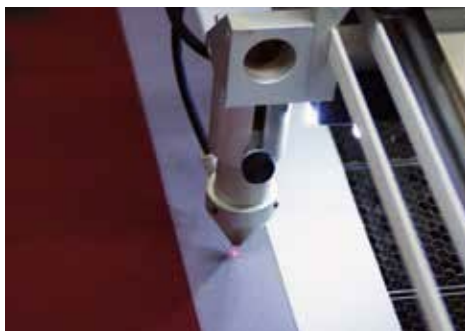
O tabuleiro de aço inoxidável e as peças de alumínio anodizado são resistentes à corrosão, para garantir longevidade.



## Alimentador Motorizado

O material é carregado no alimentador através do nosso sistema de manuseio de rolo motorizado. Assim que é desenrolado, é criado um loop no material. Este loop é mantido constante pelo sensor de luz. Assim que o material é tomado pelo alimentador, o sistema de rolo motorizado alimenta-o automaticamente. Este loop também relaxa o material para que toda a tensão do tecido seja removida antes do corte, reduzindo assim a distorção e assegurando um corte preciso.



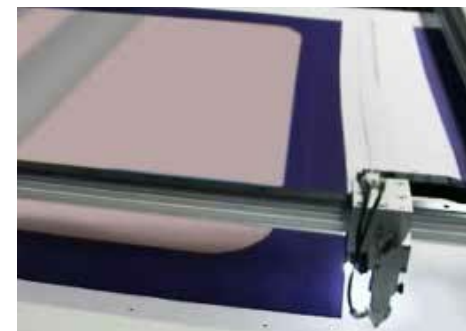


### Câmara de Reconhecimento

A câmara de reconhecimento óptico identifica as marcas no tecido para efetuar um corte perfeito e preciso.

### Compensação da Distorção

O sistema compensa automaticamente qualquer distorção ou deformação nos têxteis.



### Fora de Medidas (Bite Feed)

Pode cortar peças maiores do que a área de trabalho continuamente sem qualquer problema.

### Cortes Precisos

Cortes precisos a alta velocidade, poupando-lhe tempo e dinheiro.



Distribuidor em Portugal:

# TAJISERVI

Máquinas de Costura e Bordados S.A



Estrada Nacional 105, nº 211  
4815-135 Lordelo, Guimarães  
Portugal



252 820 210



252 820 219



[www.tajiservi.pt](http://www.tajiservi.pt)



[geral@tajiservi.pt](mailto:geral@tajiservi.pt)

Todos os produtos e softwares CadCam são fabricados no Reino Unido, obedecendo a rigorosos padrões:

## CadCam Technology LTD

CadCam Technology Ltd  
5 Crocus Street  
Nottingham  
NG2 3DE

Telefone: +44 (0) 115 844 8050  
Fax: +44 (0) 115 844 8059  
Email: [info@cct-uk.com](mailto:info@cct-uk.com)